Стрічкова шліфувальна машина ТА-01-520

Інструмент Вашої мрії!

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!

Ми висловлюємо Вам свою подяку за вибір продукції ТМ «Тех.АС».

Продукція ТМ «Тех.АС» виготовлена у відповідності з сучасними технологіями, що забезпечує її надійну роботу на протязі тривалого часу за умов дотримання правил експлуатації та заходів безпеки.

Електрична стрічкова шліфувальна машина ТМ «Тех.АС» за своєю конструкцією та експлуатаційними характеристиками відповідають вимогам нормативних документів України, а саме:

ДСТУ IEC 60745-1: 2010,
ДСТУ IEC 61000-3-2: 2004,
ДСТУ EN 61000-3-3: 2004,
ДСТУ CISPR 14-1: 2004,
ДСТУ CISPR 14-2: 2007.

Дане керівництво містить всю інформацію про електричну стрічкову шліфувальну машину, необхідну для її правильного використання, обслуговування та регулювання, а також необхідні заходи під час експлуатації виробу.

Дбайливо зберігайте це керівництво та звертайтеся до нього в разі виникнення питань стосовно експлуатації, зберігання та транспортування виробу.

Інформацію стосовно сервісного обслуговування Ви можете отримати за телефоном (044) 492-05-65 або на сайті www.tex-ac.com.

У той же час необхідно розуміти, що керівництво не в змозі передбачити абсолютно всі ситуації, які можуть мати місце під час використання виробу. У випадку виникнення ситуацій, які не зазначені в цьому керівництві, або у разі необхідності отримання додаткової інформації, зверніться до найближчого сервісного центру ТМ «Тех.АС».

Виробник не несе відповідальність за збиток та можливі пошкодження, які заподіяні внаслідок неправильного поводження з виробом або використання виробу не за призначенням.

Продукція ТМ «Тех.АС» постійно вдосконалюється і, в зв'язку з цим, можливі зміни, які не порушують основні принципи управління, зовнішнього вигляду, конструкції, комплектації та оснащенні виробу, так і у змісті даного керівництва без повідомлення споживачів. Всі можливі зміни спрямовані тільки на покращення та модернізацію виробу.

ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС

Стрічкова шліфувальна машина **ТА-01-520** виконана з дотриманням усіх вимог безпеки, має сучасний дизайн, надійна в роботі, а також проста в обігу та обслуговуванні.

Стрічкова шліфувальна машина є ручним електричним інструментом, який призначений для полірування та шліфування поверхонь дерев'яних заготовок або листового металу, перед фарбуванням.

Конструктивно стрічкова шліфувальна машина складається з електричного двигуна і механізму обертання шліфувальної стрічки.

Шліфування та полірування поверхні матеріалу, який обробляється, здійснюється за допомогою циклічного обертання наждачного папіру навколо нижньої робочої поверхні виробу. Джерелом електроживлення стрічкової шліфувальної машини є однофазна мережа змінного струму напругою 230 В та частотою 50 Гц.

Крім високих показників продуктивності та надійності стрічкова шліфувальна машина ТА-01-520 має низку інших переваг:

- М`яка накладка на рукоятці;
- Мішок для збору пилу;
- Регулювання швидкості;
- Ергономічна передня рукоятка з м`якою накладкою;

Опис основних компонентів стрічкової шліфувальної машини представлений нижче.

1. Передня рукоятка;
2. Регулювання натяжного ролика;
3. Клавіша «Вмикання/Вимикання»;
4. Задня рукоятка;
5. Мережевий кабель із силовою вилкою;
6. Кнопка фіксатор клавіші «вмикання/вимикання»;
7. Важіль натягу;
8. Натяжний ролик;
9. Ведучий ролик;

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Стрічкова шліфувальна машина;
2. Шліфувальна стрічка (наждачний папір);
3. Мішок для збору пилу;
4. Керівництво з експлуатації;
5. Упаковка.

ПРИМІТКА!

Виробник залишає за собою право вносити у зовнішній вигляд, конструкцію та комплект поставки стрічкової шліфувальної машини незначні зміни, які не впливають на роботу виробу.

МОДЕЛЬ ТА-01-520

Напруга, В	230
Частота струму, Гц	50
Потужність, Вт	1100
Швидкість обертів стрічки, м/хв	120-260
Розмір шліфувальної стрічки, мм	76х457
М'яка накладка на рукоятці	+
Регулювання швидкості	+

ВИМОГИ БЕЗПЕКИ

4.1. ВАЖЛИВА ІНФОРМАЦІЯ З БЕЗПЕКИ

Перш ніж починати працювати стрічковою шліфувальною машиною, уважно ознайомтеся з вимогами щодо техніки безпеки та попередженнями, які викладені в цьому керівництві.

Суворе дотримання основних правил техніки безпеки під час експлуатації виробу допоможе передбачити потенційну небезпеку та уникнути травмування.

Ні за яких обставин не використовуйте виріб способом або в цілях, не передбачених даним керівництвом.

Неправильна експлуатація стрічкової шліфувальної машини або експлуатація ненавченою людиною може призвести до нещасного випадку.

УВАГА!
ОБЕРЕЖНО!

Забороняється експлуатація виробу непідготовленими до роботи людьми.

4.2. БЕЗПЕКА ЕКСПЛУАТАЦІЇ

1. НЕ ДОЗВОЛЯЙТЕ КОРИСТУВАТИСЯ ВИРОБОМ ДІТЯМ І ОСОБАМ З ОБМЕЖЕНИМИ МОЖЛИВОСТЯМИ.

2. БУДЬТЕ ПОВНІСТЮ СКОНЦЕНТРОВАНІ НА РОБОТІ.
   Не відволікайтеся під час роботи стрічковою шліфувальною машиною, так як це може викликати втрату контролю і стати причиною отримання травм різного ступеня тяжкості.

3. НЕ ДОВІРЯЙТЕ СТРІЧКОВУ ШЛІФУВАЛЬНУ МАШИНУ НЕПОВНОЛІТНІМ, ЗА ВИНЯТКОМ УЧНІВ, ЯКИМ ВИПОВНИЛОСЯ 16 РОКІВ, КОТРІ НАВЧАЮТЬСЯ РОБОТІ ВИРОБОМ ПІД ПИЛЬНИМ НАГЛЯДОМ ІНСТРУКТОРІВ.

4. НЕ ЗАЛИШАЙТЕ ВИРІБ УВІМКНЕНИМ БЕЗ НАГЛЯДУ.

5. НЕ ДОПУСКАЙТЕ ПРИСУТНОСТІ СТОРОННІХ ЛЮДЕЙ ТА ТВАРИН У ЗОНІ ПРОВЕДЕННЯ РОБІТ.

6. НЕ ВМИКАЙТЕ ТА НЕ ПРАЦЮЙТЕ СТРІЧКОВОЮ ШЛІФУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ У ВИПАДКУ ХВОРОБИ, В СТАНІ СТОМЛЕННЯ, НАРКОТИЧНОГО АБО АЛКОГОЛЬНОГО СП'ЯНІННЯ, А ТАКОЖ ПІД ВПЛИВОМ СИЛЬНОДІЮЧИХ ЛІКАРСЬКИХ ПРЕПАРАТІВ, ЯКІ ЗНИЖУЮТЬ ШВИДКІСТЬ РЕАКЦІЇ ТА УВАГУ.

7. СТЕЖТЕ ЗА ЦІЛІСНІСТЮ ТА СПРАВНІСТЮ ВИРОБУ.
   Не вмикайте та не працюйте виробом який має пошкодження, ненадійно закріплені частини та деталі.

8. ЗАСТОСОВУЙТЕ СТРІЧКОВУ ШЛІФУВАЛЬНУ МАШИНУ ЛИШЕ ЗА УМОВ ПОВНОЇ УКОМПЛЕКТОВАНОСТІ ВИРОБУ.
   Усі передбачені конструкцією складові та захисні елементи виробу повинні бути на штатних місцях.

9. ОДЯГАЙТЕ ВІДПОВІДНИЙ ОДЯГ ТА ВЗУТТЯ ПІД ЧАС РОБОТИ ВИРОБОМ.
Перед початком роботи стрічковою шліфувальною машиною одягніть облягаючий одяг і застебніть всі ґудзики. Взуття має бути з підошвою, яка не ковзає. Для захисту органів зору від попадання пилу, дрібних частинок матеріалу який обробляється, надягайте спеціальні захисні окуляри. Для захисту органів слуху (у разі такої необхідності) використовуйте навушники або беруші. Обов'язково використовуйте респіратор.

10. НЕ ТОРКАЙТЕСЯ ДЕТАЛЕЙ ВИРОБУ, ЯКІ РУХАЮТЬСЯ.
Під час роботи стрічковою шліфувальною машиною не торкайтеся руками та іншими частинами тіла підошви виробу.

11. ПІД ЧАС РОБОТИ ЗБЕРІГАЙТЕ СТІЙКУ ПОЗУ ТА МІЦНО УТРИМУЙТЕ ВИРІБ ДВОМА РУКАМИ, ВИКОРИСТОВУЮЧИ РУКОЯТКИ.

12. НЕ ПЕРЕВАНТАЖУЙТЕ ЕЛЕКТРИЧНИЙ ДВИГУН ВИРОБУ, ЧЕРГУЙТЕ РОБОТУ З ВІДПОЧИНКОМ.
Не допускайте зупинки електричного двигуна внаслідок надмірного навантаження.

13. НАДІЙНО ЗАКРІПЛЮЙТЕ МАТЕРІАЛ ПІД ЧАС ЙОГО ОБРОБЛЕННЯ.
Задля безпеки та зручності роботи матеріал, який обробляється, має бути надійно закріплений.

14. ПІДНОСЬТЕ ВИРІБ ДО МАТЕРІАЛУ, ЯКИЙ ОБРОБЛЯЄТЬСЯ, ТІЛЬКИ ТОДІ, КОЛИ ЕЛЕКТРИЧНИЙ ДВИГУН УВІМКНЕНИЙ.
15. СТЕЖТЕ ЗА ТИМ, ЩОБ ПІД ЧАС РОБОТИ СТРІЧКОВОЮ ШЛІФУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ ПИЛ, ЯКИЙ УТВОРЮЄТЬСЯ В НАСЛІДОК ОБРОБКИ МАТЕРІАЛУ, НЕ ПОТРАПЛЯВ У ВЕНТИЛЯЦІЙНІ ОТВОРИ КОРПУСУ ВИРОБУ.

16. ПІД ЧАС РОБОТИ ДЛЯ ПРИБИРАННЯ ПИЛУ ТА БРУДУ ВИКОРИСТОВУЙТЕ ЩІТКУ.

17. ПЕРЕД ВМИКАННЯМ СТРІЧКОВОЇ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ ПЕРЕКОНАЙТЕСЬ, ЩО ШЛІФУВАЛЬНА СТРІЧКА НАДІЙНО ЗАФІКСОВАНА НА ПІДОШВІ ВИРОБУ.

18. ПОДБАЙТЕ ПРО ГАРНЕ ОСВІТЛЕННЯ РОБОЧОГО МІСЦЯ.
Робота стрічковою шліфувальною машиною в темряві або в умовах недостатньої видимості може призвести до травми.

19. ПРАЦЮЙТЕ У ПРИМІЩЕННІ, ЯКЕ ДОБРЕ ПРОВІТРЮЄТЬСЯ.
Не працюйте виробом у приміщеннях з високим рівнем загазованості,а також у приміщеннях, в яких зберігаються легкозаймисті матеріали.

20. НЕ ПРАЦЮЙТЕ СТРІЧКОВОЮ ШЛІФУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ В ДОЩ АБО СНІГОПАД.
Експлуатація виробу на відкритому повітрі під час дощу або снігопаду може призвести до електричного шоку або поломки виробу. Якщо стрічкова шліфувальна машина намокла, ні в якому разі не використовуйте її. Забороняється миття виробу. Якщо стрічкова шліфувальна машина якимось чином намокла, насухо витріть корпус. Якщо вода потрапила всередину корпусу електричного двигуна, негайно вимкніть виріб. Не намагайтеся самі розкривати виріб – зверніться до сервісного центру.

21. НЕ ПРАЦЮЙТЕ ШЛІФУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ НА ВІДСТАНІ МЕНШЕ 5 МЕТРІВ ВІД МІСЦЕЗНАХОДЖЕННЯ ЛЕГКОЗАЙМИСТИХ МАТЕРІАЛІВ.

22. НЕ ТОРКАЙТЕСЯ МЕТАЛЕВИХ ЧАСТИН ВИРОБУ ВОЛОГИМИ РУКАМИ.

23. З МЕТОЮ ЗАХИСТУ ВІД УРАЖЕННЯ ЕЛЕКТРИЧНИМ СТРУМОМ УНИКАЙТЕ ЗІТКНЕННЯ СТРІЧКОВОЇ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ ІЗ ЗАЗЕМЛЕНИМИ ПРЕДМЕТАМИ.

24. СЛІДКУЙТЕ ЗА ТИМ, ЩОБ ВЕНТИЛЯЦІЙНІ ОТВОРИ ТА ВІКНО ВИВЕДЕННЯ ПИЛУ НЕ БУЛИ ЗАСМІЧЕНІ.

25. НЕ ВИКОРИСТОВУЙТЕ ВИРІБ ЯКЩО ПОШКОДЖЕНА ІЗОЛЯЦІЯ МЕРЕЖЕВОГО КАБЕЛЮ. УНИКАЙТЕ ЗРОЩЕННЯ СИЛОВИХ КАБЕЛІВ, ВИКОРИСТОВУЙТЕ ЦІЛЬНІ КАБЕЛІ, ЯКІ МАЮТЬ ВІДПОВІДНУ ДОВЖИНУ І ПЕРЕРІЗ.
Перш ніж почати роботу перевірте стан мережевого кабелю з метою виявлення обривів, пошкоджень, слідів зносу. Не допускайте використання перегнутого, скрученого або пошкодженого мережевого кабелю.

26. ВІД'ЄДНУЙТЕ МЕРЕЖЕВИЙ КАБЕЛЬ ВІД ДЖЕРЕЛА ЕЛЕКТРОЖИВЛЕННЯ ПІД ЧАС ПЕРЕВІРКИ, РОЗПЛУТУВАННЯ АБО ЛІКВІДАЦІЇ УШКОДЖЕНЬ, А ТАКОЖ НА ПОЧАТКУ РЕГУЛЮВАННЯ, ОБСЛУГОВУВАННЯ ТА ОЧИЩЕННЯ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ.
Вимикайте виріб із розетки під час переходу з однієї ділянки роботи на іншу, а також під час перерви.

27. НЕ ПЕРЕНОСЬТЕ ВИРІБ ЗА МЕРЕЖЕВИЙ КАБЕЛЬ АБО ЗА ПІДОШВУ.

28. У ВИПАДКУ ВИКОРИСТАННЯ ПОДОВЖУВАЧА МЕРЕЖЕВОГО КАБЕЛЮ В БОБІНІ – ПОВНІСТЮ РОЗМОТАЙТЕ КАБЕЛЬ З МЕТОЮ УНИКНЕННЯ ПЕРЕГРІВУ ТА СПАЛАХНУВАННЯ.

29. РОЗМІЩУЙТЕ ПОДОВЖУВАЧ КАБЕЛЮ НА БЕЗПЕЧНІЙ ВІДСТАНІ ВІД ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ ТА ПОЗА ЗОНОЮ МОЖЛИВОГО ПАДІННЯ ЧАСТИН МАТЕРІАЛУ ЯКИЙ ОБРОБЛЯЄТЬСЯ. ЩОБ НЕ ДОПУСТИТИ ВИПАДКОВОГО ВІД'ЄДНАННЯ МЕРЕЖЕВОГО КАБЕЛЮ ВІД ПОДОВЖУВАЧА ВИКОРИСТОВУЙТЕ ДОДАТКОВІ КРІПЛЕННЯ МЕРЕЖЕВОЇ ВИЛКИ.

30. У РАЗІ ВИНИКНЕННЯ БУДЬ-ЯКИХ ВІДХИЛЕНЬ ВІД НОРМАЛЬНОЇ РОБОТИ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ НЕГАЙНО ВІД'ЄДНАЙТЕ ВИРІБ ВІД ЕЛЕКТРОМЕРЕЖІ, З'ЯСУЙТЕ ТА УСУНЬТЕ ПРИЧИНУ.

УВАГА!

Слідкуйте за справністю виробу. У випадку несправності, появи запаху, характерного для горілої ізоляції, сильного стуку, шуму, іскор, необхідно негайно вимкнути виріб та звернутися до сервісного центру.

ОБЕРЕЖНО!

Дана модель не призначена для шліфування поверхонь з використанням води або спеціальних рідин – існує небезпека ураження електричним струмом або пошкодження виробу.

УВАГА

Керівництво з експлуатації не може врахувати всіх випадків, які можуть виникнути в реальних умовах під час роботи стрічковою шліфувальною машиною. Тому, під час роботи виробом, слід керуватися здоровим глуздом, дотримуватися граничної уваги і акуратності.

ЕКСПЛУАТАЦІЯ

ОБЕРЕЖНО!

Суворо дотримуйтесь заходів безпеки під час роботи виробом.

5.1. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

1. Перш ніж розпочати працювати стрічковою шліфувальною машиною вийміть виріб та всі його комплектуючі з пакувальної коробки. Перевірте цілісність та справність корпусу, частин, деталей, мережевого кабелю і силової вилки, а також легкості руху всіх рухомих частин виробу.

2. Переконайтеся в тому, що параметри електромережі до якої Ви плануєте під'єднати шліфувальну машину, відповідають параметрам, які зазначені у розділі «Технічні характеристики» даного керівництва.

3. Встановіть на шліфувальну машину відповідну шліфувальну стрічку.

ОБЕРЕЖНО!

Перш ніж встановлювати або знімати шліфувальну стрічку переконайтеся, що виріб знеструмлений.

Порядок встановлення шліфувальної стрічки

Потягніть важіль натягу і поверніть його настільки, наскільки можливо. При цьому натяжний ролик зрушиться назад, за напрямком до ведучого ролика , що знаходиться під захисною кришкою. Візьміть шліфувальну стрічку необхідного розміру і одягніть її на ведучий і натяжний ролики.

Види шліфувальних стрічок

Вид обробки	Маркування стрічки
Груба обробка	від Р30 до Р40
Середня обробка	від Р40 до Р100
Напівчистова обробка	від Р80 до Р240
Чистова обробка	від Р180 до Р400

УВАГА!

Під час роботи стрічковою шліфувальною машиною забезпечте достатній натяг шліфувальної стрічки, оскільки слабкий натяг може стати причиною неякісної обробки поверхні матеріалу і розриву стрічки.

УВАГА!

Переконайтеся, що шліфувальна стрічка знаходиться по центру пластини черевика, а стрілка всередині шліфувальної стрічки знаходиться в тому ж самому напрямку, що й стрілка на механізмі. Розбіжність напрямку стрілок призведе до зниження продуктивності

Штовхніть важіль натягу назад. Натяжний ролик зрушиться вперед, натягнувши стрічку. Будьте уважні, не прищеміть палець важелем натягу.

ПРИМІТКА!

На підошві стрічкової шліфувальної машини присутні спеціальні отвори, які призначені для виведення пилу з робочої зони.

УВАГА!

Не використовуйте шліфувальний матеріал не за призначенням.

ПРИМІТКА!

Після того, як нова шліфувальна стрічка буде встановлена, деякий час може спостерігатися нерівномірний рух стрічки по поверхні матеріалу, який обробляється (шліфувальна стрічка повинна трохи зноситися). Цього можна уникнути шляхом легкого похитування шліфувальної машини вперед-назад.

РОБОТА

Вмикання та вимикання стрічкової шліфувальної машини

Щоб увімкнути стрічкову шліфувальну машину, натисніть та утримуйте клавішу «Вмикання/Вимикання» (2) (див. малюнок 1).

Щоб зафіксувати клавішу «Вмикання/Вимикання» в натиснутому стані під час тривалої роботи, натисніть клавішу «Вмикання/Вимикання» до упору і зафіксуйте в цьому положенні кнопкою-фіксатором .

УВАГА!

Під час вмикання та роботи міцно утримуйте стрічкову шліфувальну машину двома руками, тримаючи виріб виключно за рукоятки.

Щоб вимкнути стрічкову шліфувальну машину, необхідно натиснути до упору, а потім відпустити клавішу «Вмикання/Вимикання».

ПРИМІТКА!

Не можна вмикати та вимикати стрічкову шліфувальну машину якщо підошва виробу перебуває в контакті з поверхнею, яка обробляється – існує небезпека зіпсування матеріалу.

Правила роботи стрічковою шліфувальною машиною

Встановіть пилозбірник до упору надівши його вхідним отвором на патрубок для відведення пилу. Міцно тримаючи шліфувальну машину за обидві рукоятки, обережно піднесіть виріб до поверхні матеріалу, який обробляється, таким чином, щоб підошва із закріпленою на ній шліфувальною стрічкою рівномірно торкалася всієї площі матеріалу. Під час роботи стрічковою шліфувальною машиною уникайте надмірного тиску на матеріал, який обробляється, так як це може стати причиною неякісного шліфування (полірування), зменшення терміну служби виробу внаслідок перевантаження електричного двигуна, а також передчасного зношування шліфувальної стрічки.

Швидкість руху стрічки плавно регулюється обертанням колеса регулятора обертів. На колесі нанесені цифри, при чому більшій цифрі відповідають більші оберти. Встановлюйте таке значення швидкості стрічки, яке найбільш підходить для даної конкретної роботи.

Щоб отримати оптимальні результати роботи виробу, необхідно забезпечити рух стрічкової шліфувальної машини з постійною швидкістю, не змінюючи кута підошви виробу відносно матеріалу, який обробляється.

ПРИМІТКА!

У разі зношування шліфувальної стрічки, негайно її замініть.

УВАГА!

Працювати стрічковою шліфувальною машиною у випадку зношення шліфувальної стрічки заборонено.

Для стаціонарної роботи переверніть стрічкову шліфувальну машину підошвою вгору, встановіть на міцну основу і щільно притисніть до неї струбцинами. Після цього включіть машину і зафіксуйте клавішу включення кнопкою фіксатора.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Даний виріб забезпечений сучасним електричним двигуном, механізмами, частинами та деталями, які розроблені з урахуванням вимог даного керівництва з експлуатації для довгострокової та безперебійної роботи. Тим не менш, дуже важливо регулярно проводити нескладні роботи з технічного обслуговування, зазначені в даному розділі керівництва.

ОБЕРЕЖНО!

Перш ніж розпочати очати роботи з технічного обслуговування знеструмте виріб.

Комплекс робіт із технічного обслуговування стрічкової шліфувальної машини включає:

- огляд корпусу виробу, частин і деталей, мережевого кабелю, силової вилки на відсутність механічних та термічних ушкоджень;
- перевірку справності клавіші «Вмикання/Вимикання», кнопки-фіксатора клавіші «Вмикання/Вимикання», а також роботи системи затискання стрічки;
- очищення корпусу виробу та комплектуючих від бруду і пилу;
- перевірку стану вугільних щіток;
- перевірку стану підошви і шліфувальної стрічки.

У разі виявлення механічних та термічних пошкоджень виробу, необхідно звернутися до сервісного центру.

Регулярно (до та після використання виробу) перевіряйте кріпильні гвинтові з'єднання. У разі ослаблення, з'єднання необхідно затягнути.

Перш ніж почати працювати виробом перевірте легкість обертання ведучого ролика, клавіші «Вмикання/Вимикання», справність кнопки-фіксатора клавіші «Вмикання/Вимикання», механізму фіксації шліфувальної стрічки. У випадку несправності зверніться до сервісного центру.

Після кожного використання виробу очищайте вікно виведення пилу. При сильних засміченнях необхідно очистити крильчатку через вентиляційні отвори.

Очищайте корпус шліфувальної машини м'якою серветкою. Не можна допускати попадання вологи, пилу та бруду, а також дрібних частинок матеріалу, який обробляється, у вентиляційні отвори корпусу. Якщо на корпусі присутні складні плями, видаліть їх за допомогою м'якої серветки, змоченої в мильному розчині або спеціальному миючому засобі.

У процесі очищення виробу не рекомендується використовувати абразивні матеріали, різні розчинники, аміачну воду, бензин, спирт, які можуть пошкодити корпус виробу.

Видаляти пил та бруд з металевих частин виробу, а також у важкодоступних місцях необхідно щіточкою.

Щоб перевірити стан або здійснити заміну вугільних щіток, зверніться до сервісного центру.

ПРИМІТКА!

У разі виникнення труднощів у процесі проведення технічного обслуговування виробу, слід звернутися за допомогою до сервісного центру.

ТРАНСПОРТУВАННЯ, ЗБЕРІГАННЯ ТА УТИЛІЗАЦІЯ

Транспортування

Стрічкова шліфувальна машина вимагає обережного поводження під час транспортування та дотримання відповідних умов зберігання.

Транспортування стрічкової шліфувальної машини допускається всіма видами транспорту які забезпечують збереження виробу відповідно до загальних правил перевезень.

Під час транспортування та вантажно-розвантажувальних робіт виріб не повинен піддаватися ударам і впливу атмосферних опадів. Розміщення та кріплення стрічкової шліфувальної машини в транспортних засобах повинні забезпечувати стійке положення виробу та відсутність можливості його переміщення під час транспортування.

Не рекомендовано переносити виріб за мережевий кабель або підошву. У випадку зміни робочого місця необхідно знеструмити виріб, від'єднавши його від джерела електроживлення.

Зберігання

Зберігання стрічкової шліфувальної машини рекомендується в приміщенні яке добре провітрюється, за температури від -15 °C до +55 °C та відносній вологості повітря не більше 90%.

Під час підготовки виробу до зберігання:

1. Зніміть з підошви шліфувальну стрічку.
2. Видаліть з виробу пил та бруд.
3. Змастіть тонким шаром машинного масла всі металеві частини виробу.

Якщо стрічкова шліфувальна машина зберігалася за температури 0 °C і нижче, її необхідно витримати в теплому приміщенні за температурою від +5 °C до +40 °C протягом двох годин. Даний проміжок часу необхідний для видалення можливого конденсату. Якщо стрічкову шліфувальну машину почати використовувати одразу ж після переміщення з холоду, виріб може вийти з ладу.

Утилізація

Не викидайте виріб в контейнер з побутовими відходами! Стрічкова шліфувальна машина, яка відслужила свій термін експлуатації, оснащення та упаковка повинні здаватися на утилізацію і переробку.

Інформацію про утилізацію Ви можете отримати в місцевій адміністрації.

МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА ШЛЯХИ ЇХ УСУНЕННЯ

ОПИС НЕСПРАВНОСТІ	Можлива причина	Шляхи усунення
Виріб під час натискання на клавішу «Вмикання/Вимикання» не працює	Відсутній електричний контакт на лінії подачі електроживлення	З'ясуйте причину, відновіть контакт
	Пошкоджений мережевий кабель або силова вилка	Зверніться до сервісного центру
	Несправна електрична розетка	Під'єднайте виріб до справної розетки
	Несправний електричний двигун	Зверніться до сервісного центру
	Несправний механізм обертання ведучого ролика	Зверніться до сервісного центру
	Несправна клавіша «Вмикання/Вимикання»	Зверніться до сервісного центру
	Зношені вугільні щітки	Зверніться до сервісного центру
Електричний двигун сильно іскрить	Пошкоджена обмотка електричного двигуна	Зверніться до сервісного центру
	Зношені вугільні щітки	Зверніться до сервісного центру
Потужності електричного двигуна недостатньо, під час роботи чути свист (скрип)	Надмірний тиск на виріб у процесі роботи	Знизьте тиск на виріб
	Несправний механізм обертання стрічки	Зверніться до сервісного центру
Після вимкнення виробу продовжується обертальний рух ведучого ролика без зміни частоти	Несправна клавіша «Вмикання/Вимикання»	Зверніться до сервісного центру
Відсутнє натягування шліфувальної стрічки	Вийшов з ладу натяжний ролик шліфувальної стрічки	Зверніться до сервісного центру

ОПИС НЕСПРАВНОСТІ	Можлива причина	Шляхи усунення
Відсутня фіксація клавіші «Вмикання/Вимикання»	Несправна кнопка фіксації клавіші «Вмикання/Вимикання»	Зверніться до сервісного центру
Корпус виробу сильно нагрівається	Велике навантаження на електричний двигун	Знизьте навантаження на електричний двигун (вимкніть до охолодження)
	Електричний двигун несправний	Зверніться до сервісного центру
	Забруднено вікно виведення пилу	Почистіть вікно виведення пилу
	Несправний механізм обертання стрічки	Зверніться до сервісного центру

ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

Гарантійний термін експлуатації стрічкової шліфувальної машини становить 2 (два) роки із вказаної в гарантійному талоні дати роздрібного продажу. Термін служби даної продукції становить 3 (три) роки з дати роздрібного продажу. Гарантійний термін зберігання становить 3 (три) роки з дати випуску продукції.

Даний товар не вимагає проведення робіт із введення в експлуатацію.

На протязі гарантійного терміну експлуатації несправні деталі та вузли будуть замінюватися за умови дотримання всіх вимог керівництва і відсутності ушкоджень, пов'язаних з неправильною експлуатацією, зберіганням та транспортуванням виробу.

Споживач має право на безкоштовне гарантійне усунення несправностей, виявлених і пред'явлених в період гарантійного терміну експлуатації і обумовлених виробничими недоліками.

Гарантійне усунення несправностей здійснюється шляхом ремонту або заміни несправних частин виробу в сертифікованих сервісних центрах. У зв'язку зі складністю конструкції ремонт може тривати понад двох тижнів. Причину виникнення несправностей та терміни їх усунення визначають фахівці сервісного центру.

Гарантійні зобов'язання втрачають свою силу в наступних випадках:

- Відсутність або неможливість прочитати гарантійний талон.
- Неправильне заповнення гарантійного талона, відсутність в ньому дати продажу або печатки (штампа) і підпису продавця, серійного номера виробу.
- Наявність виправлень або підчисток в гарантійному талоні.
- Повна або часткова відсутність серійного номера на виріб, неможливість його прочитати, а також невідповідність серійного номера виробу номеру, який вказаний в гарантійному талоні.
- Недотримання правил експлуатації, зазначених у цьому керівництві, в тому числі порушення регламенту технічного обслуговування.
- Експлуатація несправного або некомплектного виробу, що стала причиною виходу його з ладу.
- Потрапляння всередину виробу сторонніх речовин або предметів.
- Наявність значних механічних або термічних пошкоджень, явних слідів недбалої експлуатації, зберігання або транспортування.
- Використання виробу не за призначенням.
- Проведення ремонту, розкриття або спроба модернізації виробу споживачем або третіми особами поза сервісних центрів.
- Несправність внаслідок стихійного лиха (пожежа, повінь, ураган тощо.).

Замінені по гарантії деталі та вузли переходять у розпорядження сервісного центру.

Під час виконання гарантійного ремонту гарантійний термін збільшується на час перебування виробу в ремонті. Відлік доданого терміну починається з дати приймання виробу в гарантійний ремонт.

Якщо з технічних причин ремонт виробу неможливий, сервісний центр видає відповідний акт, на підставі якого користувач самостійно вирішує питання з організацією-постачальником про заміну виробу або повернення грошей.

Після закінчення гарантійного терміну сервісні центри продовжують здійснювати обслуговування та ремонт виробу, але вже за рахунок споживача.

Гарантійні зобов'язання не поширюються на несправності, які виникли внаслідок природного зносу або перевантаження виробу.

Гарантійні зобов'язання не поширюються на комплектуючі: мережевий кабель, силову вилку, вугільні щітки.

Гарантійні зобов'язання не поширюються на виріб, що має неповну комплектацію, яка могла бути виявлена під час його продажу.

Право на гарантійний ремонт не є підставою для інших претензій.

Ремонт – це ПРОСТО!

Якщо ви не знайшли, у наведеній нижче таблиці, зручний для Вас сервісний центр, Ви можете відремонтувати свій інструмент в Києві у головному Сервісному центрі . Для цього потрібно відправити свій інструмент компанією «Нова Пошта», дотримуючись деяких правил:

Підготовка

- Інструмент має бути в повному комплекті;
- Потрібно вкласти вірно заповнений гарантійний талон та чек з магазина;
- Описати поломку на аркуші, та вкласти в коробку;
- Запакувати інструмент для транспортування.

Відправка

Віднести коробку в найближче відділення «Нової пошти» та заповнити бланк:

Одержувач: ЕДРПОУ 38991829 ТОВ «Тех.АС Груп»

Адреса одержувача: м. Київ, вул. Сирецька 9 (відділення Нової Пошти № 66)

Оціночна вартість: 300 грн.

Необхідно вказати назву інструмента

Платник: одержувач.

Отримання

- Отримати СМС з номером декларації для отримання у відділенні «Нової Пошти»
- Отримати інструмент з усуненими несправностями
- Користуватись «Інструментом Вашої мрії!»

ПЕРЕЛІК СЕРВІСНИХ ЦЕНТРІВ

№	Місто	Адреса	Телефон	Зварювальні апарати	Електроінструмент	Бензотехніка
1	Кривий Ріг	вул. Серафимовича, 84а	097 948 95 92		*	*
2	Кривий Ріг	вул.Уборевича,105	066 288 64 42	*	*	*
3	Миколаїв	вул.Автомобільна,10	067 510 16 39		*	*
4	Львів	вул.Зелена,238	067 940 52 22		*	*
5	Львів	вул.Кукурузна,1, р-к Торпедо, №50С	097 620 97 73	*	*	*
6	Нова Каховка	вул. Паризької комуни, 2м	050 441 75 02		*	
7	Дніпро	вул.Новокримська,3б	063 232 10 91		*	
8	Дніпро	вул.Троїцька,11	067 746 83 04	*	*	*
9	Вінниця	вул.Хлібна	098 221 27 97	*	*	*
10	Маріуполь	пр.Металургів,235	099 363 23 87		*	*
11	Полтава	вул.Терневська,32	050 854 92 10		*	*
12	Київ	пр.Голосіївський 106/2	044 257 88 92	*	*	*
13	Київ	пр. С.Бандери,16	066 239 06 60	*	*	*
14	Суми	вул.Залівна,15	095 205 23 43		*	
15	Харків	Вологодський в'їзд,6	057 717 98 36		*	
16	Одесса	вул.Балковська,143	048 234 09 66		*	
17	Луцьк	вул.Вахтангова,2	066 125 54 91		*	*
18	Запоріжжя	вул.Братська,8	063 315 27 20		*	*
19	Калуш	вул.Хмельницького,1а	050 061 96 83		*	*
20	Черкаси	вул.Черновола,12/3	097 292 20 61		*	*
21	Хмельницький	вул.Гагаріна,37/1	068 153 06 55	*	*	*
22	Павлоград	вул.Горького,145/1	066 091 98 88		*	*
23	Івано-Франківськ	вул Левинського,3а	067 342 51 35		*	*
24	Хмельницький	провулок 1 Мирний,20	097 069 34 97		*	*
25	Самбір	вул.Торгова,11	067 739 64 77		*	*
26	Каменське	пр.Металургів,4	068 848 58 16		*	
27	Запоріжжя	вул.Світла,16а	050 941 56 41; 068 338 02 90		*	*
28	Мелітополь	вул.Інтеркультурна,58	066 129 34 44; 067 427 72 72		*	*

Офіційний представник ТМ «Тех.АС»
на території України ТОВ «ТЕХ-АС ГРУП»
м. Київ, вул. Сирецька 25А
www.tex-ac.com, тел.: (044) 492 05 65