



ПИЛА ЛАНЦЮГОВА (ЕЛЕКТРИЧНА)

ТА-03-224



ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!

Ми висловлюємо Вам свою подяку за вибір продукції ТМ «Тех.АС».

Продукція ТМ «Тех.АС» виготовлена за сучасними технологіями, що забезпечує її надійну роботу протягом тривалого часу за умови дотримання правил експлуатації і заходів безпеки. Продукція продається фізичним та юридичним особам в місцях роздрібної та оптової торгівлі згідно цін, вказаних продавцем у відповідності з діючим законодавством.

1. ОПИС ВИРОБУ ТА ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД

1.1. Опис

Ланцюгові електричні пили «Тех.АС» ТА-03-224 (далі за текстом - електропила) призначені для легкого та швидкого розпилювання свіжої, сухої та мокрої деревини, деревоструж-кових плит, заготівлі дров, виконання теслярських робіт і робіт в садку будь-якого рівня складності.

Завдяки використанню сучасних розробок і технологій, ці вироби наділені оптимальними робочими характеристиками роботи електродвигуна, а також відрізняються довговічністю та зносостійкістю основних частин і деталей.

Важливою перевагою ланцюгової електропили у порівнянні з бензопилою є відсутність вихлопних газів і парів бензину, завдяки чому електропилою можна працювати навіть у не провітрюваних приміщеннях. Електрична пила набагато економічніша бензинового аналогу, менш гучна, краще збалансована та значно зручніша в експлуатації.



Опис основних компонентів електропили

- | | |
|---|-----------------------|
| 1. Передня рукоятка. | 6. Електродвигун. |
| 2. Пробка отвору для заливання масла. | 7. Зубчастий упор. |
| 3. Кнопка блокування від випадкового включення. | 8. Ланцюг. |
| 4. Задня рукоятка. | 9. Шина. |
| 5. Мережевий кабель із вилкою. | 10. Кнопка включення. |
| | 11. Захист. |

2. КОМПЛЕКТАЦІЯ, ТЕХНІЧНІ ДАНІ

2.1. Комплект поставки

1. Ланцюгова електропила.
2. Шина.
3. Ланцюг.
4. Керівництво з експлуатації.
5. Упаковка.

2.2. Технічні дані

Тип двигуна	електричний однофазний змінного струму
Напруга змінного струму, В	220
Частота струму, Гц	50
Максимальна потужність, Вт	2300
Довжина шини, мм	400
Швидкість ланцюга, м/с	14,0
Крок ланцюга, дюйм	3/8
Вага нетто/брутто, кг	5,5 / 6,5

3. ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ

Основні небезпечні фактори при роботі електропилою:

- тріски та гілки, які відскакують під час пиляння деревини;
- обертання ланцюга;
- віддача та «зворотний удар»;
- джерело електроживлення високої напруги.

Забороняється

Вмикати та експлуатувати виріб у разі хвороби, в стані стомлення, наркотичного чи алкогольного сп'яніння, а також під впливом сильнодіючих лікарських препаратів, що знижують швидкість реакції та увагу.

Вмикати та експлуатувати виріб особам, які не вивчили правила техніки безпеки та порядок експлуатації.

Вмикати та експлуатувати виріб дітям і підліткам молодше 18 років, за винятком учнів старше 16 років, що навчаються роботі електропилою під пильним наглядом інструкторів.

Виконувати роботу в умовах обмеженої видимості, при сильному вітрі, під час дощу або снігу.

Вмикати та експлуатувати виріб при наявності пошкоджень, із ненадійно закріпленими частинами та деталями.

Використовувати виріб в якості важеля або лому для кантування колод.

Торкатися до електропили мокрими руками.

Розкривати виріб і накривати його.

Перед початком роботи електропилою перевірте справність: шини та ланцюга, важеля аварійного гальма ланцюга, уловлювача ланцюга та кнопки блокування від випадкового включення. Перевірте рівень масла в бачку і працездатність системи його подачі, при необхідності додайте масла або прочистіть канали його подачі. Регулярно перевіряйте натяг ланцюга.

Не використовуйте виріб, якщо пошкоджена ізоляція мережевого кабелю та подовжувача, уникайте зрощування кабелів, використовуйте цільні кабелі відповідної довжини та перетину. Перед початком роботи перевіряйте стан мережного кабелю, а також подовжувача з метою виявлення обривів, пошкоджень, слідів зносу, не допускайте використання перегнутих, скручених або пошкоджених мережевого кабелю та кабелю подовжувача.

У разі використання подовжувача мережевого кабелю в бобіні – повністю розмотайте його, так як намотаний на бобіну кабель може перегрітися та спалахнути. Щоб не допустити випадкового відключення мережевого кабелю від подовжувача, використовуйте додаткові кріплення вилки, наприклад різноманітні затискачі.

Розміщуйте подовжувач на безпечній відстані від електропили та поза зоною можливого падіння дерев і гілок.

Виріб підключайте тільки до джерела електроживлення, який належним чином заземлений. Рекомендується використовувати джерела електроживлення з автоматичними вимикачами.

З метою захисту від ураження електричним струмом уникайте доторкання металевих частин електропили із заземленими предметами.

Регулярно перевіряйте затяжку всього зовнішнього кріплення, при необхідності підтягніть. Усі передбачені конструкцією складові та захисні елементи повинні бути на штатних місцях.

Під час роботи завжди надягайте захисний одяг, виготовлений із міцного матеріалу, що забезпечує надійний захист. Робочий одяг повинен не затруднювати рухів, але при цьому щільно прилягати до тіла, щоб уникнути можливості потрапити в рухомі частини електропили або зачепитися за матеріал, який обробляється. Завжди використовуйте засоби захисту обличчя та очей (вентилюючу маску, окуляри), а також органів слуху (наушники, беруші). Одягайте міцні захисні чоботи або черевики із закритим носком, а також із підошвою, яка не ковзає. Для захисту рук використовуйте щільні рукавички або рукавиці. Обов'язково надягайте щільний головний убір, а здійснюючи валку дерев та обрізання гілок, подбайте про спеціальну захисну каску.

Освідомтесь у тому, чи не працюєте Ви електропилою, в якій затуплені зубці ланцюга, так як при цьому підвищується ймовірність отримання травми.

Не допускайте присутності сторонніх людей і тварин у зоні проведення робіт.

Не перевантажуйте електродвигун, чергуйте роботу з відпочинком. По можливості утримайтеся від роботи поодиночі.

Під час заправки масла та експлуатації виробу не допускайте попадання масла на землю та в стоки води. Якщо масло пролилося на виріб, витріть насухо.

Після заправки щільно закрутіть кришку масляного баку, перевірте, чи немає протікання. У разі витоку масла усуньте недолік до включення електродвигуна, так як це може призвести до пожежі.

Не заправляйте масло, якщо електродвигун працює. Якщо Ви не користуєтесь електропилою протягом тривалого часу, злийте масло з бачка.

Не працюйте в безпосередній близькості (менше 5 метрів) від місцезнаходження легкозаймистих матеріалів.

Перш ніж включити електропили переконайтеся в тому, що шина надійно закріплена та не торкається сторонніх предметів.

Під час роботи міцно утримуйте електропилу в обох руках, ніколи не намагайтеся пиляти, тримаючи виріб однією рукою.

Не приступайте до роботи без попереднього тренування.

Ніколи не використовуйте виріб для розпилювання листового металу, пластмаси та інших не деревних матеріалів.

Намагайтеся уникати пиляння чагарників, оскільки дрібні гілки можуть бути захоплені ланцюгом і відкинуті у вашому напрямку – небезпека отримання травми.

У разі виникнення будь-яких відхилень у нормальній роботі виробу, негайно зупиніть двигун, від'єднайте від мережі електроживлення електропилу, з'ясуйте та усуньте причину.

Постійно стежте за тим, щоб вентиляційні отвори на корпусі електропили не були закриті або забиті тирсою та брудом. В іншому випадку це може призвести до передчасного виходу виробу з ладу.

Очищайте поверхню електропили від бруду або тирси відразу ж після закінчення роботи. Виріб повинен завжди утримуватися в сухому та чистому вигляді, без присутності на ньому плям масла, бруду а також пилу.

Під час транспортування електропили надягайте на шину захисний чохол.

Технічне обслуговування та зберігання виробу здійснюйте тільки відповідно до вимог даного керівництва.

Небезпека віддачі і «зворотного удару»

Віддача – це різке переміщення корпусу електропили в бік оператора при затисканні в розпилі верхньої частини ланцюга або носка шини

«Зворотний удар» – це різке та швидке переміщення електропили назад-вгору, в бік оператора, що відбувається при попаданні носка шини працюючої електропили на масив деревини або на сторонній твердий предмет – із каменю або металу.

Для того щоб уникнути травмування або поломки виробу від віддачі та «зворотного удару»:

Дотримуйтесь рекомендацій із валки дерев і розкрязування щоб уникнути затиску шини в розпилі.

Не вмикайте електропилу, коли ланцюг знаходиться в зіткненні з яким-небудь предметом.

Не допускайте випадкового дотику носка шини зі стовбурами дерев і гілками.

У разі якщо в процесі роботи відбулося зіткнення ланцюга з камінням, металом та іншими твердими сторонніми предметами, негайно зупиніть роботу електродвигуна, витягніть мережеву вилку мереженого кабелю електропили із розетки та проведіть огляд шини а також ланцюга.

У процесі роботи завжди тримайте в полі зору шину працюючої електропили, особливо носок шини.

Шину до масиву деревини підносьте лише тоді, коли електропила знаходиться у включеному стані.

Наскрізні отвори носком шини робіть тільки в тому випадку, якщо Ви добре навчені цій справі.

4. ЕКСПЛУАТАЦІЯ

1. Уважно ознайомтеся з даним керівництвом з експлуатації.
2. Дістаньте з пакувальної коробки виріб і всі його складові.
3. Встановіть електропилу на рівній поверхні.
4. Вимкніть гальмо ланцюга, потягнувши важіль аварійного гальма ланцюга з захисним екраном у бік передньої рукоятки
5. Відкрутіть ключем (входить в комплект поставки) гайку, фіксуючу притискну кришку шини. Акуратно зніміть притискну кришку.
6. Введіть ланцюг в зачеплення з веденою зірочкою, розташованою на носку шини. Зверніть увагу на правильний напрямок руху ланцюга (правильне розташування ланцюга зображено на притискній кришці).
7. Одягніть шину з ланцюгом на напрямні шпильки (довгим пазом), щоб штифт регулятора ланцюга співпав з натяжним отвором шини.
8. Одягніть ланцюг на ведучу зірочку та вставте в паз шини хвостовики ланцюга. Проведення цієї операції почніть із верхньої гілки шини.
9. Одягніть притискну кришку та закрутіть гайку, не затягуючи її.
10. Натягніть ланцюг. Натягуйте ланцюг до тих пір, поки він щільно не приляже до нижньої частини шини.
11. Надійно затягніть за допомогою ключа кріпильну гайку притискної кришки.

4.2. Контроль перед включенням

1. Огляньте виріб і переконайтесь у відсутності механічних пошкоджень корпусу електропили, шини та ланцюга.
2. Переконайтесь, що параметри електромережі відповідають параметрам виробу, які зазначені в даному Керівництві по експлуатації (див. розділ 2).
3. Перевірте систему змащення ланцюга.
4. Перевірте надійність кріплення шини.
5. Перевірте натяг ланцюга.
6. Перевірте рівень масла в бачку, в разі необхідності долийте до норми.
7. Перевірте справність мережевого кабелю, електричного подовжувача.

4.3. Підготовка до роботи

4.3.1. Регулювання натягу ланцюга

Якщо ланцюг сильно натягнутий, це:

створює додаткове тертя, що призводить до перегріву та до необоротної теплової деформації шини;
викликає прискорений знос шини, ведучої та веденої зірочок, а також підшипників;
призводить до перегріву електродвигуна від перевантаження;
викликає підвищену витрату електричної енергії.

Якщо ланцюг слабо натягнутий, це:

призводить до появи руйнівних ударно-динамічних навантажень при подачі електроживлення на двигун і в процесі роботи виробу;
значно збільшує небезпеку віддачі та «зворотного удару»;
може призвести до зісковзування ланцюга з шини і, як наслідок, до обриву ланцюга, заклинювання ведучої зірочки та отримання травм оператором;
викликає прискорений знос шини, ведучої та веденої зірочок, а також підшипників.

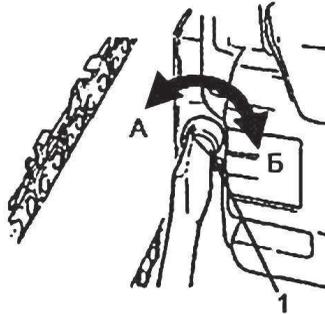
Порядок перевірки натягу ланцюга

1. Від'єднайте виріб від джерела електроживлення.
2. Акуратно візьміться за верхню гілку ланцюга в середині шини або трохи ближче до її носку та відтягніть ланцюг від шини із зусиллям 1,5-2 кг.
3. Виміряйте величину зазору між направляючою ланцюга та шиною . Зазор повинен бути в межах 1-3 мм , а сам ланцюг повинен легко переміщатися від руки вздовж пазу шини.
4. Якщо зазор більше або менше даного показника – відрегулюйте натяг ланцюга.

Регулювання натягу ланцюга

1. Від'єднайте виріб від джерела електроживлення.
2. Послабте притискну кришку шини: за допомогою ключа поверніть кріпильну гайку притискної кришки проти ходу годинникової стрілки на один оберт. Якщо зазор між направляючою ланцюга та шиною не відповідає показнику 1-3 мм, повільно поверніть викруткою регульовальний гвинт натягу ланцюга (1) в напрямку стрілки «А» або «Б» (див. рис. 8), щоб послабити або натягнути ланцюг.

Малюнок 8



3. При обертанні регульовального гвинта (1) проти ходу годинникової стрілки – ланцюг послаблюється (А), при обертанні регульовального гвинта (1) по ходу годинникової стрілки (Б) – ланцюг натягується. При обертанні гвинта штифт натягу ланцюга переміщується по пазу в притискній кришці, тягнучи за собою шину, що в свою чергу викликає натяг ланцюга.
4. Здійснивши регулювання натягу ланцюга, переконайтеся, що ланцюг вільно рухається в пазу шини та правильно зчіплюється із зубцями веденої зірочки. Для цього акуратно потягніть ланцюг від руки, переміщаючи його по шині в обох напрямках.
5. Надійно затягніть кріпильну гайку притискної кришки.
6. Перевірте правильність натягу ланцюга, для чого: влючіть електропилу та дайте їй попрацювати до нормального розігріву ланцюга; відключіть електропилу та знову перевірте величину зазору між направляючою ланцюга та шиною; якщо зазор між направляючою ланцюга та шиною не відповідає показнику 1-3 мм, повторіть процедуру регулювання (п.п.2-6).

Якщо Ви плануєте працювати з виробом в холодну пору року, то трохи ослабте ланцюг.

Якщо Ви наділи на шину новий ланцюг, то після попереднього регулювання натягу влючіть електропилу та дайте її попрацювати їй протягом 5 хвилин, а потім остаточно скоректуйте натяг ланцюга.

4.3.2. Заправка маслом

Електропили обладнані системою змащення ланцюга - при роботі на шину і ланцюг подається необхідна порція масла.

У процесі роботи електропили шина, а також ланцюг повинні постійно та рівномірно змазуватися, тому завжди стежте за наявністю масла в масляному баку, а також за справністю системи його подачі.

Перед першим використанням електропили залийте в масляний бак спеціальне масло, призначене для пильних ланцюгів.

Для заправки масла :

1. Ретельно очистіть поверхню навколо пробки заливної горловини масляного баку та саму пробку від забруднень, щоб не допустити потрапляння тирси, частинок пилу, а також бруду всередину баку.
2. Відкрутіть пробку заливної горловини масляного баку.
3. Налийте в масляний бак масло (використовуйте лійку, щоб не пролити масло).
4. Щільно закрутіть пробку заливної горловини масляного баку.
5. Якщо масло пролилося на корпус виробу, витріть насухо.

Перевірка справності системи подачі масла

1. Увімкніть електропилу та протягом 1 хвилини утримуйте носок шини на висоті 15-20 см над будь-якою світлою поверхнею, наприклад, над розстеленим аркушем паперу або над деревиною
2. Якщо на поверхні з'явилися сліди масла, то це означає, що система змащування ланцюга справна.
3. Якщо сліди масла не спостерігаються, відключіть електропилу від джерела електроживлення, зніміть шину з ланцюгом, прочистіть масляний канал і масляний отвір у шині. Увімкніть електропилу при знятті шини з ланцюгом і переконайтеся, що масло з системи подачі надходить.

4.4.

Робота

4.4.1. Пиляння деревини

Якщо ланцюг вірно заточений, процес пиляння повинен відбуватися без особливих зусиль.

Існує спосіб змусити спляне дерево впасти саме туди, куди необхідно Вам.

Послідовність роботи:

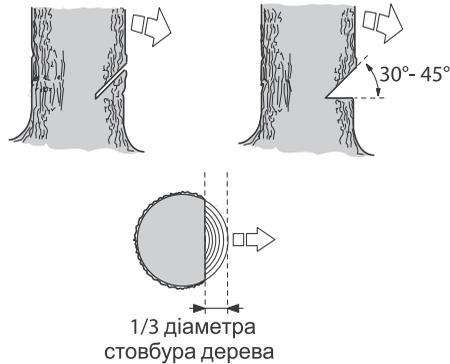
1. Розчистіть зону навколо дерева.
2. Визначте напрям, в якому буде падати спляне дерево, з урахуванням напрямку вітру, розташування гілок на дереві, зручності роботи після того, як дерево буде повалене (див. мал. 11).



Малюнок 11

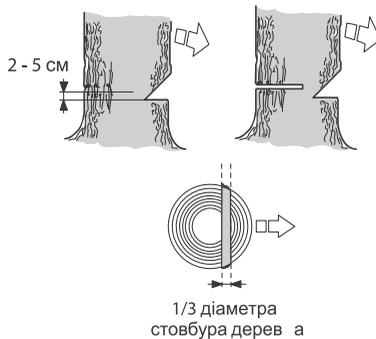
3. Прийміть стійку позу, розташувшись так, щоб електропила не змогла нанести травму Вам або наткнутися на яку-небудь перешкоду.
4. Підготуйте шлях відходу, який повинен бути діаметрально протилежним напрямку падіння спляного дерева.
5. Увімкніть електропилу.

6. Почніть пиляти дерево з того боку (3), куди воно має впасти. Зробіть клиновидний розпил (1) під кутом 30-45 градусів, глибина якого приблизно дорівнює 1/3 товщини стовбуру (див. мал. 12).



Малюнок 12

7. Валочний розпил зробіть із протилежного боку від клиновидного розпилу, помістивши зубець упору електропили на стовбур на 2,5-5 см вище нижнього краю клиновидного розпилу. Завершіть спилування тоді, коли до внутрішнього краю клиновидного розпилу залишиться близько 1/10 діаметра стовбуру (див. мал. 13).



Малюнок 13

8. Коли робите валочний розпил, не намагайтеся пропиляти стовбур наскрізь до клиновидного розпилу. Частина стовбуру, яка залишилася розпиленою, виступатиме штирем при падінні дерева, направляючи його в необхідну сторону. Коли дерево почне падати, зупиніть роботу двигуна електропили, укладіть виріб на землю та негайно відійдіть у заздалегідь намічену безпечну зону.
9. Використовуючи спеціальні валочні пристосування, поваліть дерево в заздалегідь спланованому напрямку.

4.4.2. Розкрязування

Розкрязування – це поперечне розпилювання поваленого дерева або колоди на частини.

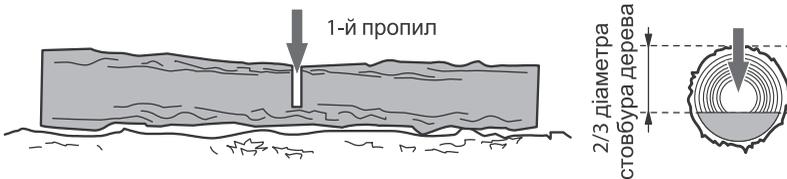
Основні правила, які застосовуються в процесі розкрязування:

- укладіть колоду на опори (використовуйте козли);
- при розпилюванні колоди на схилі розташуйтеся завжди на високій частині схилу;
- при розпилюванні ніколи не ставайте на колоду.

Розпилювання колоди без підкладання опор

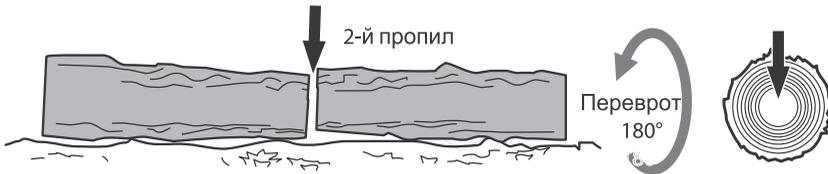
1. П.вільн. р.1 пиляйте (1) к.ло ду на $2/3$ діаметра ст.вбуру (див.мал. 14).

Малюнок 14



2. Переверніть колоду та розпиляйте її з протилежного боку (див.мал. 15)

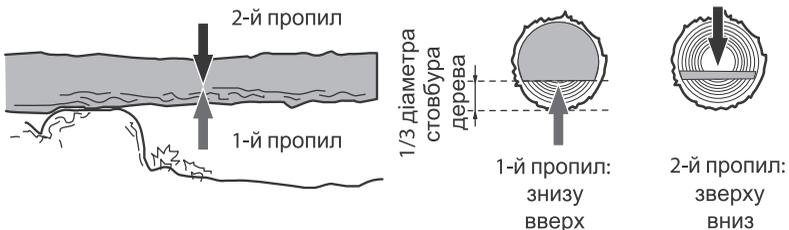
Малюнок 15



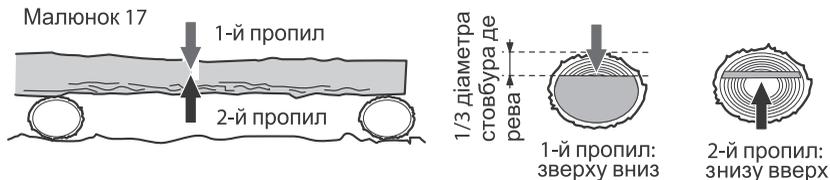
Розпилювання колоди з підкладанням опор (див. мал. 16).

1. Якщо в колоди є одна точка опори: перший розпил зробіть знизу вгору (1) на $1/3$ товщини колоди та закінчіть розпилювання (другий розпил) зверху вниз (див. мал. 16).

Малюнок 16



2. Якщо в колоди є дві точки опори по краях та опори правильно розташовані в співвідношенні з центром тяжіння, то перший розпил зробіть зверху вниз (на третину діаметра колоди), а другий розпил –знизу вгору (назустріч першому) (див. мал. 17).



Якщо все-таки шину затиснуло та її неможливо витягнути без прикладання значних зусиль, то ні в якому разі не смикайте електропилу та не намагайтесь її виривати. Зупиніть роботу двигуна, забийте штир у розпил, щоб прочинити його, а потім акуратно витягніть шину.

Розпилювання колоди з використанням козел

При розпилюванні колод краще всього використовувати козли як упор. Переконайтеся, що під час пиляння колоду надійно закріплено (див. мал. 18).

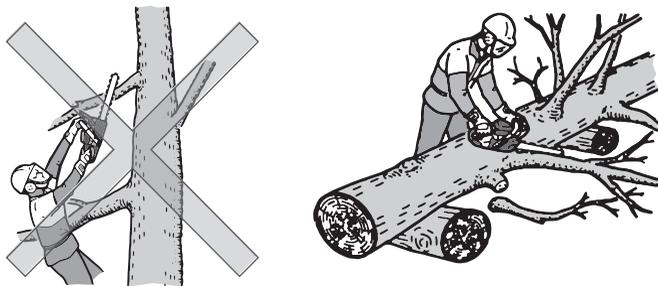
Малюнок 18

Перший розпил зробіть знизу вгору на 1/3 товщини колоди та закінчіть розпилювання зверху вниз. Акуратно посуňte колоду та повторіть процедуру розпилювання.



4.4.3. Обрізка гілок і сучків

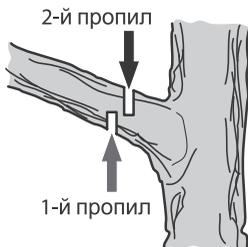
Малюнок 19



Послідовність обрізки гілок і сучків зі стоячого дерева (див. мал. 20).

1. Перший надріз зробіть знизу (1).
2. Другий надріз зробіть із протилежного боку (2). Слідкуйте за тим, щоб спилена гілка або дрючок не впали на Вас..

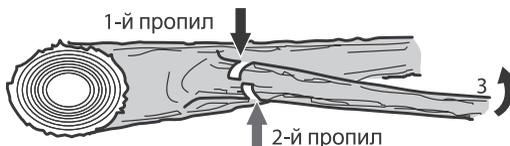
Малюнок 20



Послідовність обрізки гілок і сучків з поваленого дерева (див. мал. 21)

Процес обрізки сучків і гілок із поваленого дерева дуже нагадує процес розкривання.

Малюнок 21



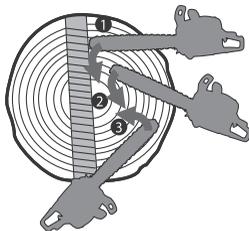
1. Определите направление изгиба отпиливаемой ветви (3).
2. Сделайте небольшой надрез сверху (1).
3. Второй надрез сделайте с противоположной стороны (2).

Розпилювання колоди з використанням зубчастого упору електропили.

Для швидкого та ефективного розпилювання колоди використовуйте зубчастий упор електропили.

1. Надійно упріться зубчастим упором електропили в колоду (див. мал. 22).
2. Розпиляйте колоду, занурюючи електропилу в деревину методом обертання, використовуючи упор як додатковий важіль.

Малюнок 22



5. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

5.1. Загальні положення

Електропили ТМ "Тех.АС" представляють собою надійні вироби, які розроблені з урахуванням усіх сучасних інженерних технологій. Виконуючи всі рекомендації Керівництва з експлуатації, своєчасно здійснюючи технічне обслуговування, Ви забезпечите надійну роботу виробу протягом багатьох років.

Для забезпечення надійної роботи виробу протягом тривалого періоду експлуатації та зберігання необхідно своєчасно проводити технічне обслуговування.

Використовуйте тільки оригінальні запасні частини ТМ « Тех.АС». Використання неоригінальних запасних частин може призвести до псування виробу.

Після кожного використання електропили виконайте зовнішній огляд на предмет виявлення несправностей, потіков масла, при виявленні — усуньте причини несправності перевірте, і за необхідності підтягніть усі кріпежні елементи електропили; видалите з корпусу виробу, шини і ланцюга пил, бруд та опилки ; очистіть вентиляційні отвори на корпусі; перевірте ребра шини на предмет зносу. Якщо є задирки, видаліть їх, використовуючи надфіль; очистіть і змастіть маслом, призначеним для змащування ланцюга, провідну і відому зірочки; очистіть канал подачі масла, масляні отвори.

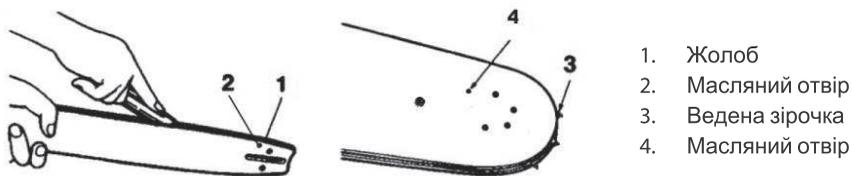
У разі надмірного забруднення частин і деталей електропили, наприклад – смолою, протріть спеціальним розчином для чищення. Шину та ланцюг обслужити окремо, для чого помістіть їх на 15 хвилин у посудину з розчином для чищення. Після цього шину, а також ланцюг промийте чистою водою та обробіть антикорозійним аерозолем.

Для забезпечення рівномірного зносу верхньої та нижньої сторін шини, перевертайте шину через кожні 25 годин роботи виробу.

Найбільший вплив на довговічність та ефективність роботи шини, ланцюга, а також зірочок електропили здійснюють три фактори – правильна та своєчасна заточка зубців ланцюга, правильний натяг ланцюга, а також справна робота механізму змащування ланцюга.

5.2. Обслуговування шини та веденої зірочки

1. Видаліть тирсу та бруд із жолоба шини, масляних отворів і веденої зірочки (див. мал. 23).
2. Переконайтеся, що масляні отвори прочищені.
3. Змастіть жолоб шини, ведену зірочку та масляні отвори маслом, призначеним для змащування ланцюга.



Малюнок 23

5.3. Обслуговування ведучої зірочки

1. Видаліть тирсу та бруд із зірочки.
2. Перевірте ведучу зірочку на предмет зношеності, наявності вм'ятин і тріщин.
3. За наявності пошкоджень або при надмірному зносі зубців зірочки, обов'язково замініть ведучу зірочку.

5.4. Обслуговування ланцюга

Ознакою необхідності зміни ланцюга або заточування зубців ланцюга є поява дрібної стружки. Крім того, робота тупим ланцюгом призводить до надмірного тиску оператора на інструмент і може призвести до заклинювання такого ланцюга в деревині, що різко збільшує вірогідність поломки ведучої зірочки та призводить до аварійного перегріву електропили.

Правильну заточку зубців ланцюга можна здійснити лише за допомогою спеціальних шаблонів та інструментів, які відповідають даному типу ланцюга та купуються окремо. Опис дій із заточування зубців ланцюга відображений у керівництві до заточувального шаблону або в спеціальній літературі.

У процесі роботи ланцюг зношується та розтягується, що в свою чергу призводить до відповідного зносу ведучої та веденої зірочки. Установка нового ланцюга на зношені зірочки призводить до того, що через невідповідність кроку відбувається прискорений інтенсивний знос як ланцюга, так і зірочок. Практика показує, що доцільно мати 3-4 ланцюги та послідовно (наприклад – через день або два) міняти їх, щоб відбувався рівномірний знос всієї пильної гарнітури: ланцюгів, шини та зірочок.

6. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

6.1. Транспортування

Виріб може транспортуватися усіма видами транспорту, які забезпечують збереження виробу, відповідно до загальних правил перевезень.

Під час вантажно-розвантажувальних робіт і транспортування виріб не повинен піддаватися ударам і впливу атмосферних опадів.

Розміщення та кріплення електропили в транспортних засобах повинні забезпечувати стійке положення виробу та відсутність можливості його переміщення під час транспортування.

Подбайте про те, щоб не пошкодити електропилу під час транспортування. Не розміщуйте на виробі важкі предмети.

Переносити електропилу необхідно за ручку, направивши при цьому шину назад.

При зміні робочого місця відключіть електропилку і встановіть на гальмо, щоб не відбулося випадкового запуску електродвигуна.

При транспортуванні виробу на великі відстані від'єднайте шину та надіньте на неї чохол.

Допустимі умови транспортування електропили: температура навколишнього повітря від -15°C до $+55^{\circ}\text{C}$, відносна вологість повітря до

6.2. Зберігання

Якщо виріб не використовується тривалий час (більше 2 місяців), його необхідно зберігати в приміщенні, яке добре провітрюється, при температурі від -15°C до $+55^{\circ}\text{C}$ та відносній вологості не більше 90%, укрити від попадання на виріб пилу, а також дрібного сміття. Наявність у повітрі парів кислот, лугів та інших агресивних домішок не допускається. Зберігайте електропилу поза досяжністю дітьми.

При підготовці виробу до зберігання

1. Знеструмте виріб, від'єднавши мережевий кабель від джерела електроживлення.
2. Злийте масло з масляного бачку.
3. Видаліть накопичене з часом масло, бруд і сміття із зовнішньої частини корпусу та шини виробу.
4. Змастіть машинним маслом всі металеві частини виробу.
5. Затягніть всі болти, гвинти і гайки.
6. Закрийте ланцюг і шину чохлом.

6.3. Утилізація

Не викидайте електропилу в контейнер із побутовими відходами! Електропила, яка відслужила свій термін експлуатації, а також її оснащення та упаковка повинні здаватися на утилізацію та переробку.

Інформацію про утилізацію Ви можете отримати в місцевій адміністрації.

7. МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ І ШЛЯХИ ЇХ УСУНЕННЯ

Несправність	Причина	Методи усунення
Електропила не запускається	Відсутня подача електроенергії	Перевірте наявність на-пруги в електромережі
	Пошкоджений мережевий кабель, мережева вилка, подовжувач, клавіша живлення	Замініть мережений кабель, мережеву вил-ку, подовжувач, клавішу живлення або зверніть-ся до сервісного центру
	Електродвигун вийшов із ладу	Зверніться до сервісного центру
	Включене гальмо ланцюга	Розблокуйте гальмо ланцюга
Елетричний двигун «іскрить»	Зношені вугільні щітки електричного двигуна	Замініть вугільні щітки або зверніться до сервісного центру
	Пошкоджена обмотка електродвигуна	Зверніться до сервісного центру
Підвищена вібрація	Включене гальмо ланцюга	Вимкніть
	Ланцюг дуже натянутий	Послабте натяг ланцюга
	Ланцюг заклинило	З'ясуйте причину, усуньте недолік
	Шина зношена	Замініть
	Відцентрове зчеплення вийшло із ладу	Зверніться до сервісного центру
	Несправне гальмо ланцюга	Зверніться до сервісного центру
Нема подачі масла на шину та ланцюг	Відсутнє масло в масляному бачку	Залийте масло в масляний бачок
	Забруднений масляний канал	Прочистить
	Забруднені отвори на шині	Прочистить
	Забруднений/зношений масляний фільтр	Прочистить/замініть
	Маслонасос вийшов із ладу	Зверніться до сервісного центру

Ланцюг нагрівається	Ланцюг сильно натягнутий	Послабте натяг ланцюга
	Ланцюг ослаблений	Натягніть ланцюг
	Ланцюг зношений	Замініть
	Залите невідповідне вимогам керівництва масло	Замініть
	Відсутнє масло на ланцюзі	Перевірте наявність масла в масляному бачку
Ланцюг нагрівається	Ослаблений натяг ланцюга	Відрегулюйте
	Ланцюг надітий на шину в обратному напрямку	Перевірте правильність установки ланцюга
	Ланцюг затуплений	Заточіть ланцюг або замініть

8. ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

Гарантійний термін експлуатації виробів ТМ «Тех.АС» становить **2 роки** із зазначеної в гарантійному талоні дати роздрібного продажу. Термін служби даної продукції становить 3 (три) роки з дати роздрібного продажу. Гарантійний термін зберігання становить 3 (три) роки з дати випуску продукції .

Гарантійне усунення несправностей здійснюється шляхом ремонту або заміни несправних частин виробу в сертифікованих сервісних центрах. У зв'язку зі складністю конструкції ремонт може тривати понад двох тижнів. Причину виникнення несправностей і терміни їх усунення визначають фахівці сервісного центру.

Гарантійні зобов'язання втрачають своє значення у наступних випадках:

Відсутність або нечитабельність гарантійного талону.

Неправильне заповнення гарантійного талону, відсутність у ньому дати продажу або печатки (штампу) і підпису продавця, серійного номеру виробу.

Наявність виправлень або підчисток у гарантійному талоні.

Повна або часткова відсутність, нечитабельність серійного номеру на виробі, невідповідність серійного номеру виробу номеру, вказаному в гарантійному талоні.

Недотримання правил експлуатації, наведених у керівництві з експлуатації.

Експлуатація несправного або некомплектного виробу, що стала причиною виходу виробу з ладу.

Попадання всередину пристрою сторонніх речовин або предметів.

Причиною несправності, що виникла, стало застосування нестандартних або неякісних витратних і комплектуючих матеріалів.

Виріб має значні механічні або термічні uszkodження, явні сліди недбалих експлуатації, зберігання або транспортування.

Виріб використовувався не за призначенням.

Здійснювалися несанкціонований ремонт, розкриття або спроба модернізації виробу споживачем або третіми особами.

Несправність виникла в результаті стихійного лиха (пожежа, повінь,

Ремонт – це ПРОСТО!

Якщо ви не знайшли, у наведеній нижче таблиці, зручний для Вас сервісний центр, Ви можете відремонтувати свій інструмент в Києві у головному Сервісному центрі. Для цього потрібно відправити свій інструмент компанією «Нова Пошта», дотримуючись деяких правил:

Підготовка

- Інструмент має бути в повному комплекті;
- Потрібно вкласти вірно заповнений гарантійний талон та чек з магазину;
- Описати поломку на аркуші, та вкласти в коробку;
- Запакувати інструмент для транспортування.

Відправка

Віднести коробку в найближче відділення «Нової пошти» та заповнити бланк:

Одержувач: ЕДРПОУ 38991829 ТОВ «Тех.АС Груп»

Адреса одержувача: м. Київ, вул. Сирецька 9 (відділення Нової Пошти № 66)

Оціночна вартість: 300 грн.

Необхідно вказати назву інструмента

Платник: одержувач.

Отримання

- Отримати СМС з номером декларації для отримання у відділенні «Нової Пошти»
- Отримати інструмент з усуненими несправностями
- Користуватись «Інструментом Вашої мрії!»

ПЕРЕЛІК СЕРВІСНИХ ЦЕНТРІВ

№	Місто	Адреса	Телефон	Зварювальні апарати	Електроінструмент	Бензотехніка
1	Кривий Ріг	вул. Серафимовича, 84а	097 948 95 92		*	*
2	Кривий Ріг	вул.Уборевича,105	066 288 64 42	*	*	*
3	Миколаїв	вул.Автомобільна,10	067 510 16 39		*	*
4	Львів	вул.Зелена,238	067 940 52 22		*	*
5	Львів	вул.Кукуд'яна,1, р-н Торпедо, №50С	097 620 97 73	*	*	*
6	Нова Каховка	вул. Парижської комунни, 2м	050 441 75 02		*	*
7	Дніпро	вул.Новоокримська,36	063 232 10 91		*	*
8	Дніпро	вул.Троїцька,11	067 746 83 04	*	*	*
9	Вінниця	вул.Хлібна	098 221 27 97	*	*	*
10	Маріуполь	пр.Металургів,235	099 363 23 87		*	*
11	Полтава	вул.Терневська,32	050 854 92 10		*	*
12	Київ	пр.Голосіївський 106/2	044 257 88 92	*	*	*
13	Київ	пр. С.Бандери,16	066 239 06 60	*	*	*
14	Суми	вул.Залівна, 15	095 205 23 43		*	*
15	Харків	Вологодський в'їзд,6	057 717 98 36		*	*
16	Одеса	вул.Балковська 143	048 234 09 66		*	*
17	Львів	вул.Вахтангова,2	066 125 54 91		*	*
18	Запоріжжя	вул.Братська,8	063 315 27 20		*	*
19	Калуш	вул.Б.Хмельницького,1а	050 061 96 83		*	*
20	Черкаси	вул.Черновола,12/3	097 292 20 61		*	*
21	Хмельницький	вул.Гарфана,37/1	068 153 06 55	*	*	*
22	Павлоград	вул.Горького,145/1	066 091 98 88		*	*
23	Івано-Франківськ	вул.Левинського,3а	067 342 51 35		*	*
24	Хмельницький	провулок 1 Мирний,20	097 069 34 97		*	*
25	Самбір	вул.Торгова,11	067 739 64 77		*	*
26	Каменське	пр.Металургів,4	068 848 58 16		*	*
27	Запоріжжя	вул.Світла,16а	050 941 56 41; 068 338 02 90		*	*
28	Мелітополь	вул.Інтержувальна,58	066 129 34 44; 067 427 72 72		*	*



**Офіційний представник ТМ «Тех.АС»
на території України ТОВ «ТЕХ-АС ГРУП»
м. Київ, вул. Сирецька, 25А
www.tech-ac.com, тел.: (044) 492-05-65**